الخطوات :

سنستعمل في هذه التجربة قطعة واحدة ، تقوم بعمل العداد الهابط ، بدلا من دمج القلابات مع بعضها ، وهذه القطعة هي الدائرة المتكاملة MSI 74191 ، وهي نفس القطعة التي استعملناها في العداد الهابط ولكن الفرق في طريقة التوصيل ، ففي العداد التصاعدي كنا نوصل الرجل (5) على الطرف الأرضي وهي (DN/UP) وهي المسؤولة عن طريقة العد ، إما تنازلياً أو تصاعدياً ، أما في هذا العداد وهو التنازلي فأننا نوصل نفس الرجل (5) على الطرف الموجب .

١ - ضع مفاتيح التحكم للتغذية الموجبة والسالبة في منصة التجارب بوضع الفصل.
٢ - وصل التغذية إلى المنصة عن طريق المفتاح POWER .
٣ - اضبط جهد التغذية الموجب (Positive) على +5V .
٤ - ضع اللوح PC130-111 في الموضع PC1 .
٥ - ضع اللوح PC130-132 في الموضع PC2 .
٦ - ضع المفتاح S2 في اللوح PC130-111 على الوضع CLOCK .
٧ - ضع المفتاح S5 في اللوح PC130-132 على وضع FR .
٨ - ضع المفاتيح (S1 @ S2 @ S3 @ S4) في اللوح PC130-132 على الوضع
a. العلوي 1 .
٩ - وصل التغذية إلى اللوحين عن طريق المفتاحين PC2 , PC1 DC Power .
١٠ - لاحظ لمبات الخرج QA,QB,QC,QD تجد أن العداد يعد تنازليا من 1111 إلى 0000 ، أي من (0 ←— 15) ، وذلك بسعة عظمى قدرها 16 .
١١ - اضغط ثم حرر المفتاح S6 في اللوح PC130-132 تجد أن الجهد المستمر للحمل بين أرجل الـ IC للأطراف(16 , 11) (Load,+5V) وهو جهد الحمل يساوي : [٧]
١٢ - لنفس القياس السابق عندما يكون المفتاح S6 في اللوح PC130-132 مضغوطا فان جهد الحمل يساوي : [ ]
١٣ - تجد أن فرق الجهد على الرجل 4 في IC العداد وهو الخاص بالتمكين (ENABLE) قد كان على الوضع (HIGH) مما يمكن العداد من العد .
١٤ - اقرأ فرق الجهد المستمر بين الطرفين (+5V , Enable) لتتأكد ، وستجد أنه يساوي : [ ]
١٥ - اضغط ثم حرر المفتاح S6 في اللوح PC130-132 تجد أن ذلك يسيطر على
a. الدخل CLOCK ويعود بالعداد إلى 1111